

POLIURETANY TECHNICZNE DO ODLEWANIA PRÓŻNIOWEGO

**POLIURETANOWY SYSTEM ODLEWNICZY DLA
CZĘŚCI TECHNICZNYCH I PROTOTYPOWYCH
TWARDOŚĆ SHORE – A (30 - 95)**

SikaBiresin®

PX 840

(dawniej UPX 8400-1)

ZASTOSOWANIA:

Ten system jest przeznaczony do wykonywania części prototypowych i technicznych oraz makiet mających właściwości zbliżone do gumy metodą wlewu w próżni do form silikonowych. Doradzamy stosować żywicę silikonową ESSIL 291/292.

WŁAŚCIWOŚCI:

- 3-komponentowy poliuretan elastyczny.
- Rekomendowane zalewanie pod próżnią.
- Łatwość barwienia pigmentami (gama barwników CP). Karta techniczna.
- Niska agresywność chemiczna w stosunku do form silikonowych.
- Zmienna twardość Shore A (30 - 95).
- Dobre właściwości wytrzymałościowe.

WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE PX 840				
	POLIOL	IZOCYJANIAN	EXTENDER	MIESZANINA
Skład	PX 840	PX 840	PX 840	
Proporcja mieszania - wagowo	100	100	0 - 700	-
Postać	Ciecz	Ciecz ⁽¹⁾	Ciecz	Ciecz
Kolor	Bezbarwny	Żółtawy	Białawy	Białawy
Lepkość Brookfielda-LTV w 25°C	300 mPa·s	350 mPa·s	480 mPa·s	⁽²⁾
Gęstość w 25°C, g/cm ³ ISO 1675:1975	1.05	1.20	1.05	-
Gęstość w 23°C, g/cm ³ ISO 2781:1988	-	-	-	1.10
Czas życia w 25°C (100 g)	-	-	-	9 - 15 ⁽²⁾ min

(1) - POLIOL krystalizuje poniżej 15°C. Rozgrzać do 40 - 70°C i wstrząsnąć aby uzyskać jednorodną ciecz przed użyciem
 - przed wymieszaniem ostudzić do 25 - 35°C
 - jeśli IZOCYJANIAN zostanie wykrystalizowany, podgrzej go do temperatury 70°C przez jedną godzinę
 - nie przekraczaj 4 godzin w temperaturze 70°C

(2) - zależy od proporcji mieszania dla końcowej twardości, patrz strona 3

WYTYPNE STOSOWANIA:

- Podgrzać produkty do 25°C - 35°C, w przypadku przechowywania ich w niższej temperaturze.
- Ważne – ponownie ujednorodnić POLIOL przed każdym ważeniem.
- Odważyć składniki zgodnie ze stosunkiem mieszania, dodać EXTENDER do POLIOL i wstępnie wymieszać.
- Ewentualny pigment dodać do POLIOL.
- Umieścić obie części (POLIOL+EXTENDER i IZOCYJANIAN) w komorze próżniowej na 5 - 10 min, a następnie mieszać przez ok **2 minuty**.
- Proces odlewania przeprowadzać w maszynie próżniowej do formy silikonowej wstępnie ogrzanej do 70°C.
- Przenieść formę z odlanym elementem do pieca o temperaturze minimum 70°C.
- Rozformować po upływie 90 - 120 min. (w 70°C).
- W celu przyspieszenia wyjmowania elementów z formy, można proces odlewania przeprowadzić w formie wstępnie podgrzanej do 80°C i pozostawić do utwardzenia na 45 min.

**POLIURETANOWY SYSTEM ODLEWNICZY DLA
CZĘŚCI TECHNICZNYCH I PROTOTYPOWYCH**
TWARDOŚĆ SHORE – A (30 - 95)

SikaBiresin®

PX 840

(dawniej UPX 8400-1)

WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE I CIEPLNE W 23°C ⁽¹⁾			
Twardość ostateczna	ISO 868:2003	Shore	A 95
Wytrzymałość na rozciąganie	ISO 37:2004	MPa	17
Wytrzymałość na rozdarcie	ISO 34:2004	kN/m	22
Wydłużenie przy zerwaniu	ISO 37:2004	%	430
Max. temperatura pracy		°C	90
Max. grubość odlewu		mm	20
Czas rozformowania w 70°C		min	90 - 120 ⁽²⁾
Całkowity czas utwardzenia w 23°C		dni	4

(1) - średnie wartości otrzymane na standardowych próbkach utwardzonych: 1 h w 70°C + 24 h w 70°C

(2) - zależy od proporcji mieszania, a więc ostatecznej twardości

BEZPIECZEŃSTWO I HIGIENA PRACY:

Standardowe środki bezpieczeństwa powinny być zachowane podczas pracy z tym produktem:

- zapewnić dobrą wentylację,
- nosić rękawice i okulary ochronne oraz odzież nie przepuszczającą wody.

Szczegółowe informacje zawarte są w kartach charakterystyki składników tej kompozycji.



PRZECHOWYWANIE:

Okres składowania wynosi 6 miesięcy (dla izocyjanianu), 9 miesięcy (dla polioli), 12 miesięcy (dla wypełniacza) w oryginalnych nie otwieranych pojemnikach w temperaturze pomiędzy 20 i 30°C. Po otwarciu pojemnik należy szczelnie zamknąć pod osłoną gazu obojętnego (suche powietrze, azot itp.).

OPAKOWANIA:

POLIOL	IZOCYJANIAN	EXTENDER
6 x 1.00 kg	6 x 1.00 kg	6 x 1.00 kg

GWARANCJA:

Wszystkie informacje zawarte powyżej są rezultatem badań i testów przeprowadzonych w naszym laboratorium w ściśle określonych warunkach. Użytkownik ponosi odpowiedzialność za określenie przydatności (w swoich warunkach) produktu Sika (przed dokonaniem zakupu) do proponowanego zastosowania. Sika gwarantuje zgodność swojego produktu z jego specyfikacją lecz nie może zagwarantować jego kompatybilności z jakimkolwiek szczególnym zastosowaniem.

Sika odrzuca jakąkolwiek odpowiedzialność za zniszczenia lub wypadki, które spowodowane zostały użyciem jego produktów. Odpowiedzialność Sika jest ściśle ograniczona do zwrotu pieniędzy lub wymiany produktu niezgodnego z jego specyfikacją.

**POLIURETANOWY SYSTEM ODLEWNICZY DLA
CZĘŚCI TECHNICZNYCH I PROTOTYPOWYCH
TWARDOŚĆ SHORE – A (30 - 95)**

SikaBiresin®

PX 840

(dawniej UPX 8400-1)

JAK UZYSKAĆ ODPOWIEDNIĄ TWARDOŚĆ:

Postępuj zgodnie ze wskazówkami z poniższej tabeli aby uzyskać oczekiwaną twardość.
Możliwe jest również uzyskanie twardości pośredniej poprzez regulację ilości extendera.
Np. dla Shore A 55 – proporcja wynosi 100 - 100 - 350.

TWARDOŚĆ SHORE A	PROPORCJE MIESZANIA		
	POLIOL	IZOCYJANIAN	EXTENDER
95	100	100	0
85	100	100	50
80	100	100	100
70	100	100	150
65	100	100	200
60	100	100	300
50	100	100	400
40	100	100	500
35	100	100	600
30	100	100	700

TWARDOŚĆ SHORE A	NIEKTÓRE WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE		
	Wydłużenie	Wytrzymałość na rozciąganie	Wytrzymałość na rozdarcie
	(ISO 37:2004) %	(ISO 37:2004) MPa	(ISO 34:2004) MPa
95	390	16.20	22.20
65	410	6.70	11.50
40	430	3.60	6.30
30	550	2.10	3.75

